



L'HYBRIDE EN TOUTE SIMPLICITÉ

30 VÉRITÉS

sur une technologie innovante



L'ÈRE HYBRIDE A COMMENCÉ

Voici bientôt 25 ans, Toyota mettait sur le marché la Prius, première voiture produite en série dotée d'une motorisation hybride. Et même si la concurrence ne l'avait alors pas prise au sérieux, la Prius en est aujourd'hui à sa quatrième génération. Fidèle à la philosophie «Toyota Way» et à sa culture de l'excellence «Kaizen», le constructeur automobile japonais continue à tout mettre en œuvre pour optimiser et développer sa technologie. À tel point que la pionnière Prius est aujourd'hui 40% plus efficace que le modèle de première génération.

Outre ce modèle précurseur, Toyota et sa marque haut de gamme Lexus proposent actuellement 33 modèles Hybride dans le monde entier. Depuis 1997, Toyota a vendu plus de 20 millions de véhicules équipés de cette motorisation innovante. Mais qu'est-ce qui rend cette motorisation respectueuse de l'environnement si particulière? Les 30 vérités suivantes répondent à cette question.

HYBRID

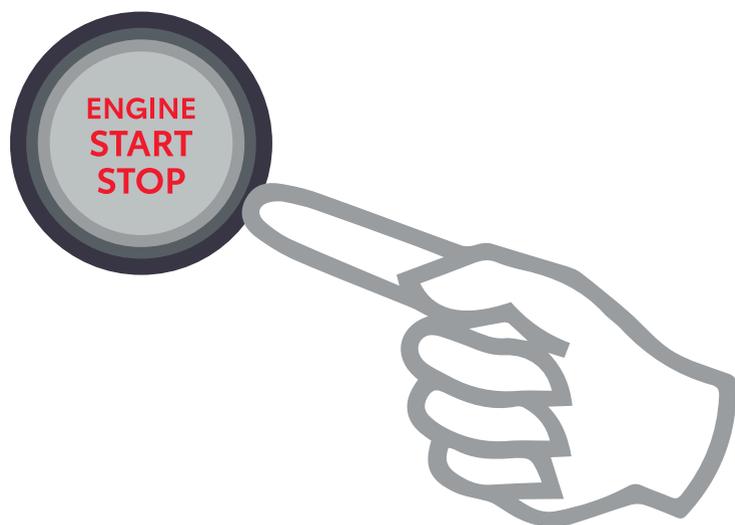


1 SIGNE PARTICULIER

Plus de 60'000 véhicules hybrides Toyota et Lexus circulent sur les routes de Suisse. Le connaisseur les reconnaît au logo «Hybrid» ornant l'arrière ou les ailes du véhicule. Ouvrez l'œil. Vous serez surpris par le nombre de modèles Toyota Hybrid que l'on peut voir sur nos routes.

2 CONDUITE FACILE

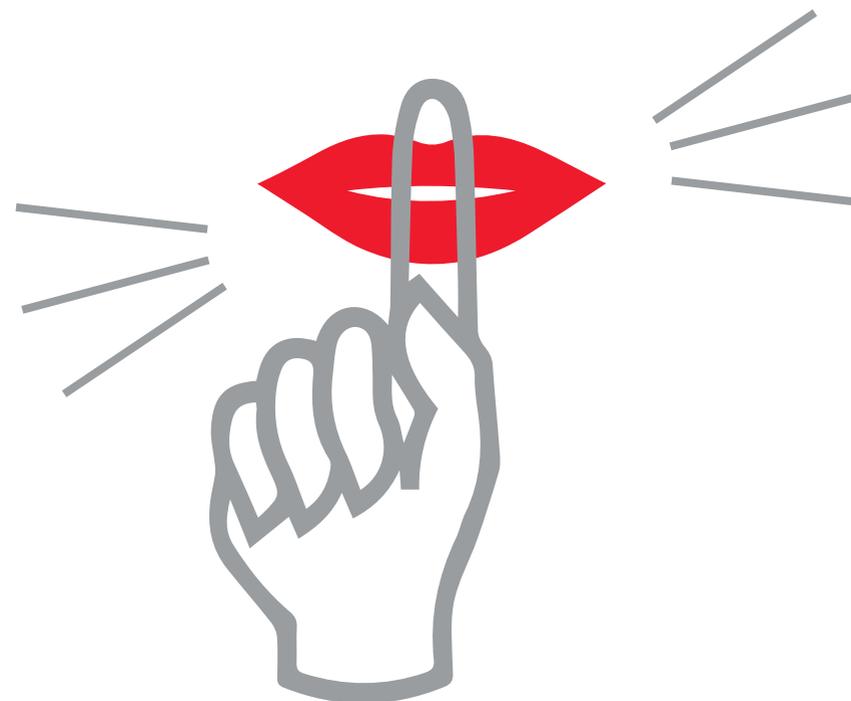
Rien n'est plus aisé que la conduite d'une voiture hybride. Elle est identique à celle d'une voiture équipée d'un moteur à essence traditionnel. Et même plus simple, car les Toyota Hybrid sont toutes équipées d'une boîte automatique. Essayez un modèle Toyota Hybrid. Vous ne pourrez plus vous en passer.



3

DÉMARRAGE SUR PRESSION D'UNE TOUCHE

Il suffit d'appuyer sur une touche pour faire démarrer votre Toyota Hybrid.
Et pas besoin d'aller chercher la clé de votre voiture au fond de vos poches.
Il suffit de l'avoir sur vous.



4

AVANCE EN SILENCE

Vos voisins apprécieront aussi le fait que vous ayez opté pour une voiture équipée du logo bleu. Avec un modèle Toyota Hybrid, vous conduisez à des vitesses allant jusqu'à 135 km/h (Prius Plug-in) en mode tout électrique et dans un silence presque complet.



HYBRID



5

VASTE COFFRE

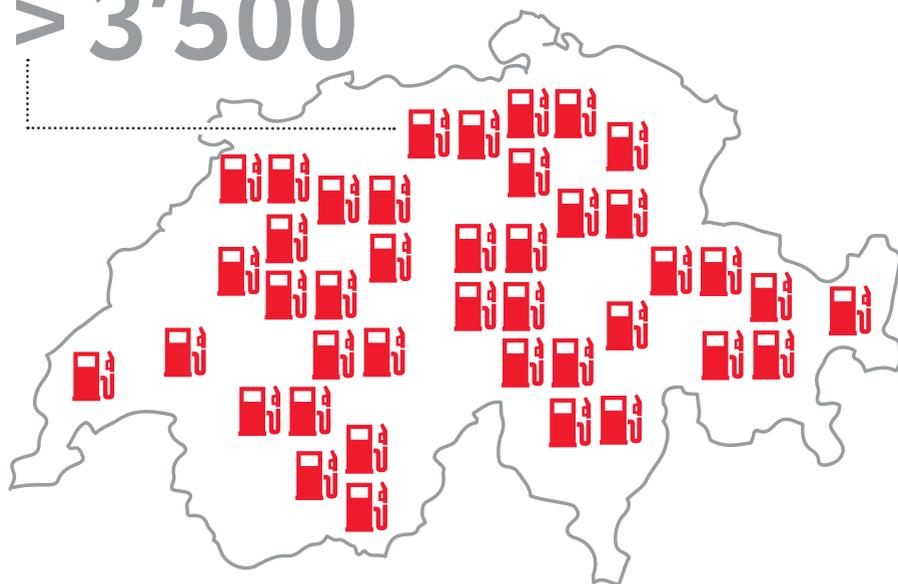
Avec une Toyota Hybrid, rien ni personne ne reste à la maison. Les modèles au logo bleu offrent autant d'espace que les voitures dotées d'un moteur à essence, aussi bien pour les passagers que pour leurs bagages dans le coffre. Les véhicules hybrides de nos concurrents qui vous procurent cet avantage sont très rares.

6

PRISE DE COURANT INUTILE

Vous n'aurez jamais besoin de raccorder votre Toyota Hybrid à une prise de courant et vous n'attendrez donc jamais qu'elle se recharge. En revanche, vous pouvez rouler sur une certaine distance en mode purement électrique.

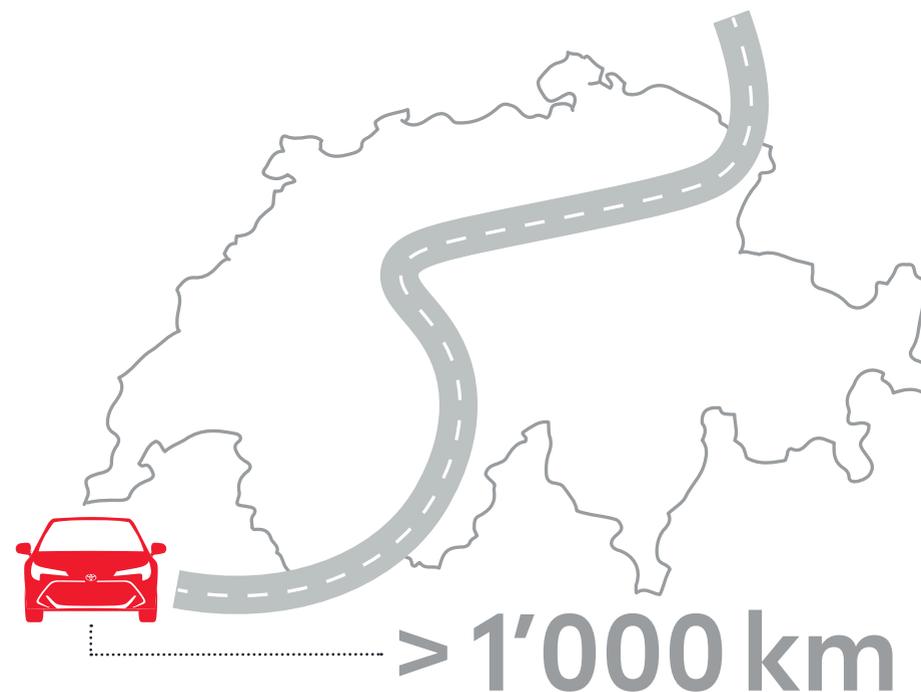
> 3'500



7

RAVITAILLEMENT FACILE

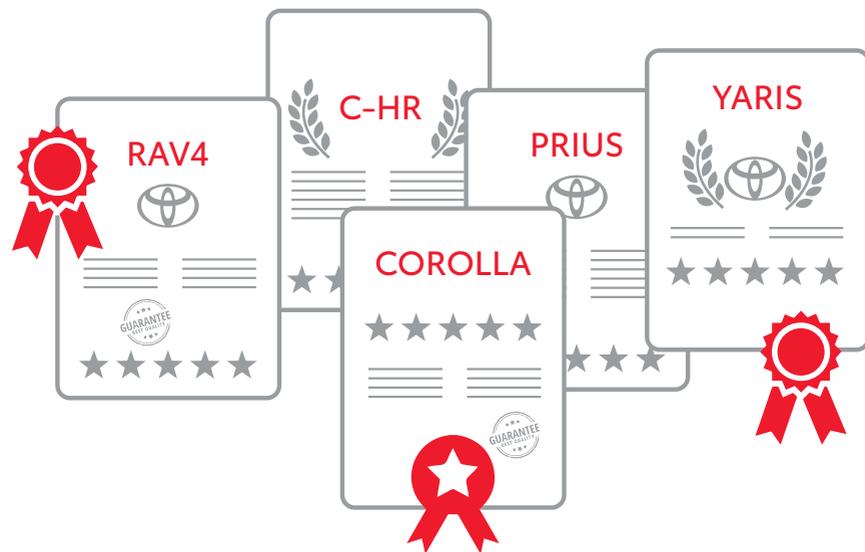
Il y a toujours une station-service à deux pas. Et cinq minutes suffisent à remplir le réservoir d'essence de votre Toyota Hybrid. Grâce à la motorisation hybride, vous pouvez vous ravitailler dans tout le pays auprès de leurs 15'000 colonnes. En comparaison, vous ne pouvez recharger un véhicule électrique que dans 3'500 stations en Suisse, et cela pour autant qu'elles soient équipées d'un système de recharge rapide. Sans oublier que le type de prise électrique dépend de la marque automobile. Quant au gaz, vous ne le trouverez que dans 140 stations.



8

AUTONOMIE SANS LIMITE

Quelle que soit votre destination, un plein vous permet de traverser la Suisse aller et retour au volant de votre Toyota Hybrid. Des pistes de ski en Engadine au vignoble genevois ou des Franches-Montagnes au lac Majeur: tout est possible grâce à une autonomie pouvant atteindre 1'000 kilomètres.



9

UN MAXIMUM DE SÉCURITÉ

Au volant d'une Toyota Hybrid, vous roulez toujours en toute sécurité. Nos 12 modèles ont obtenu la note maximale de cinq étoiles* au crash test Euro NCAP. Ces résultats de premier ordre sont imputables en grande partie aux technologies de sécurité active Toyota Safety Sense. Selon les modèles, ce programme exclusif comprend, entre autres, un avertisseur de sortie de voie, un régulateur de vitesse adaptatif et un système précollision avec détection des piétons. Pour en savoir plus sur ces tests, consultez www.euroncap.com.

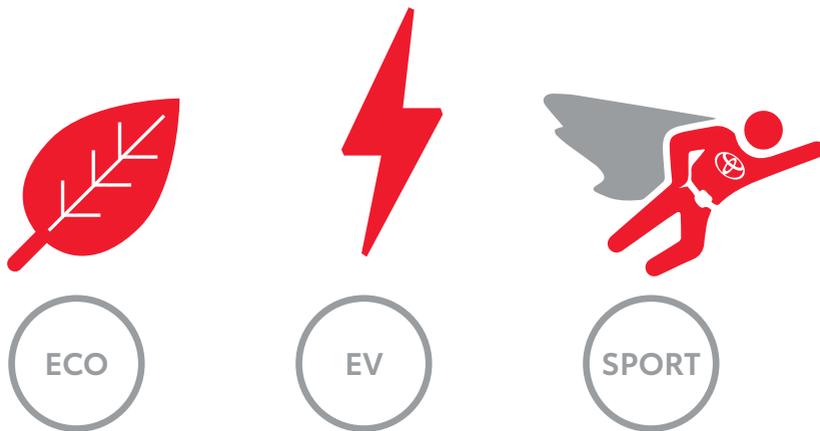
*Sécurité cinq étoiles: note globale pour la protection contre les chocs, un équipement complet et des technologies adéquates pour la prévention des accidents.



10

COMPORTEMENT DYNAMIQUE

Vous êtes un conducteur dynamique? Pas de problème en Toyota Hybrid. Grâce au moteur électrique, vos accélérations vous permettent de laisser les véhicules équipés d'un moteur traditionnel loin derrière vous. Car c'est au démarrage et à l'accélération que le moteur à essence montre ses faiblesses. Et c'est là que le moteur électrique développe le plus de couple. Aucun moteur à essence ne permet une accélération aussi rapide que le moteur électrique lors du démarrage.



11

POUR TOUS LES STYLES DE CONDUITE

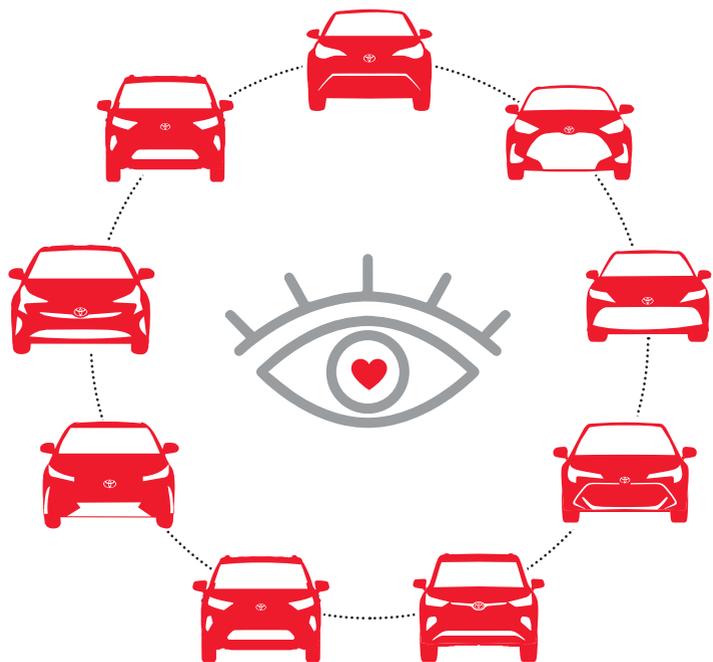
Peu importe votre style de conduite, votre Toyota Hybrid s'y adapte. Il vous suffit d'appuyer sur une touche pour choisir un des trois modes EV, Eco ou Sport. EV signifie Electric Vehicle et n'exploite que le moteur électrique, idéal pour manœuvrer ou se garer. Le mode Eco garantit instantanément une efficacité optimale. Si vous commutez sur Sport, le système sollicite les deux types de motorisation, vous procurant ainsi un maximum de reprise pour un plaisir de conduire sans égal. Vous pouvez changer de mode à tout moment pendant la marche du véhicule.



12

POUR TOUS LES USAGES

Quelle que soit l'utilisation que vous faites de votre véhicule au quotidien, Toyota vous propose la solution hybride adaptée à vos besoins. Citadine idéale, la Yaris facilitera votre parcage lors de vos sorties shopping. Particulièrement dynamique, le Toyota C-HR confère élégance et style à tous vos déplacements. Besoin d'un maximum d'espace? La Corolla et la Corolla Touring Sports offrent un espace généreux à vous comme à vos passagers. Le RAV4 et le Highlander sont les compagnons de voyage idéal des adeptes de montagne. Quant aux passionnés de technologie, la Prius Plug-in Hybrid ainsi que le RAV4 Plug-in Hybrid sauront les ravir. Cerise sur le gâteau: grâce à une motorisation efficace, tous les modèles vous permettent de rouler en ménageant l'environnement.



13

POUR TOUS LES GOÛTS

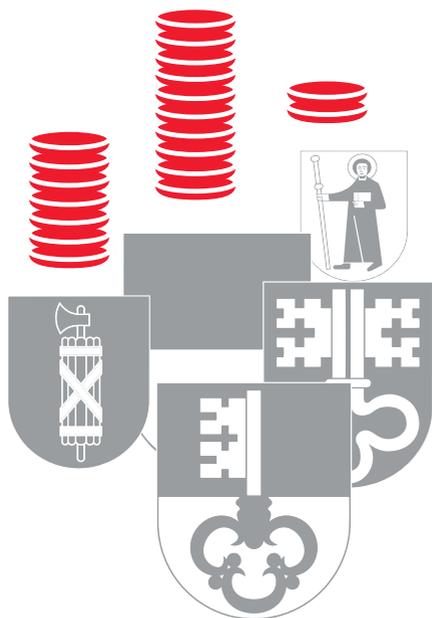
Les 12 modèles Toyota Hybrid répondent à tous les besoins. La Yaris est appréciée pour son format compact. Pionnière de la motorisation hybride, la Prius est particulièrement aérodynamique. Quant au Toyota C-HR, il attire tous les regards par le dynamisme de ses lignes.



14

PRIX D'ACHAT

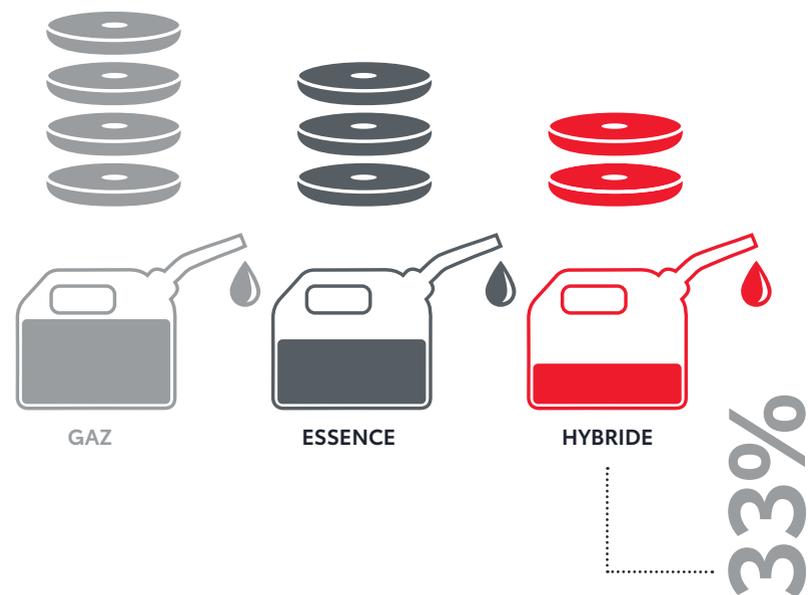
Une voiture hybride ne coûte pas plus cher qu'un véhicule équipé d'un moteur thermique traditionnel. L'efficacité et l'écocompatibilité proverbiale de la technologie hybride ne ménagent pas seulement votre budget mais aussi l'environnement. Et cela, dès le premier kilomètre.



15

AVANTAGES FISCAUX CANTONAUX

Dans de nombreux cantons suisses, les conducteurs de véhicules hybrides bénéficient de rabais fiscaux, voire sont exonérés de la taxe sur les véhicules à moteur. Il existe toutefois des différences en fonction des modèles et des cantons. Renseignez-vous auprès du service des automobiles du canton dans lequel vous êtes domicilié.



16

MOINS D'USURE – SERVICE MEILLEUR MARCHÉ

La maintenance d'une motorisation dotée de deux moteurs ne coûte pas plus cher, bien au contraire. Lorsque vous freinez, le système hybride récupère de l'énergie qu'il réinjecte dans le moteur électrique. Les freins sont ainsi moins sollicités et leur usure réduite par rapport à une motorisation traditionnelle. Certaines pièces d'usure n'entrent pas dans la construction d'une Toyota Hybrid, par exemple les garnitures d'embrayage et les courroies de transmission. Son conducteur bénéficie donc de frais de maintenance réduits.

10 ANS

DE GARANTIE TOYOTA

10 ANS

DE GARANTIE HYBRID

17

10 ANS DE GARANTIE

C'est du jamais vu en Suisse: vous disposez d'une garantie d'usine de 3 ans ou jusqu'à 100'000 km max. pour tout achat d'un véhicule neuf Toyota auprès d'un partenaire Toyota officiel en Suisse ou dans la Principauté du Liechtenstein. Au terme de la garantie d'usine de trois ans, votre garantie est automatiquement prolongée d'une année supplémentaire à chaque service (160'000 km max. en 10 ans). Cette offre exceptionnelle s'applique également à l'achat de véhicules d'occasion ainsi qu'à la Toyota dont vous êtes déjà propriétaire.

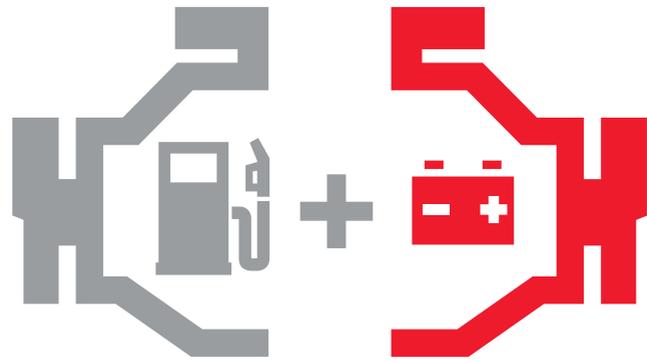
Vous trouverez des informations détaillées sur l'ensemble des prestations ainsi que les prix actuels sur toyota.ch/relax.



18

10 ANS DE GARANTIE HYBRID

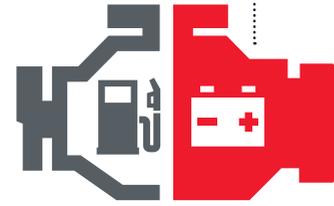
Les principaux composants hybrides (comme la batterie du véhicule, le module de commande de la batterie et le module de commande central, ou encore l'inverseur-convertisseur du système hybride) bénéficient d'une garantie d'usine de 5 ans ou jusqu'à 100'000 km max. Au terme de cette période, la garantie de 10 ans activée lors du service entre en vigueur. Quelle que soit votre Toyota, vous pouvez la conduire en toute sérénité des années durant!



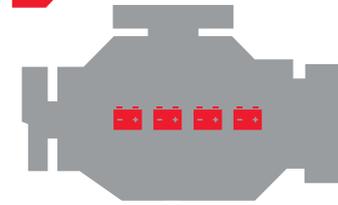
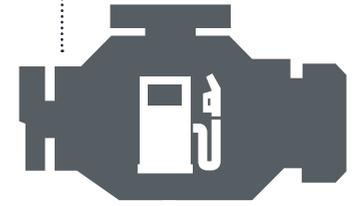
MOTEUR À ESSENCE

MOTEUR ÉLECTRIQUE

TOUT HYBRIDE



MICRO HYBRIDE



SEMI HYBRIDE

19

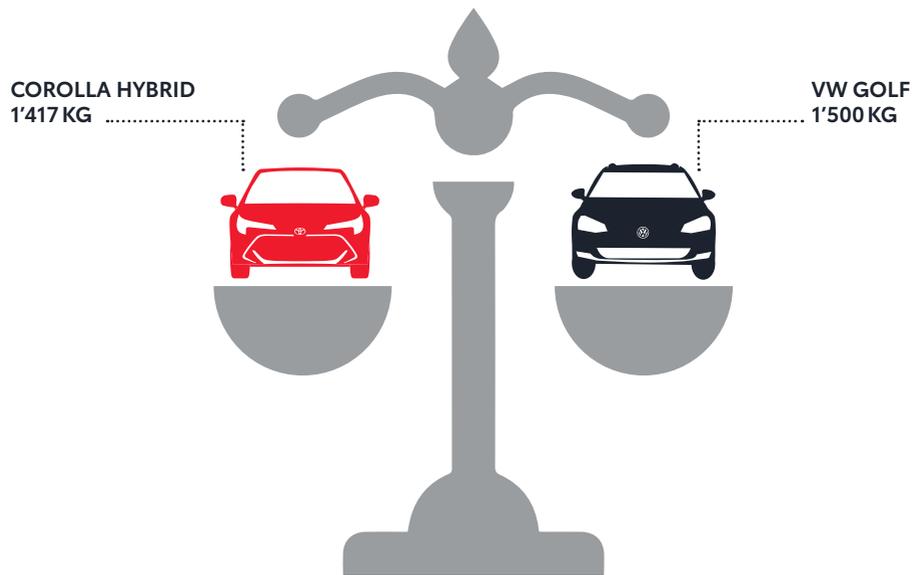
SYNERGIE DE DEUX MOTEURS

La motorisation hybride ne représente rien d'autre qu'une synergie entre deux technologies. Le système tout hybride de Toyota comprend un moteur électrique et un moteur thermique. Ces deux moteurs fonctionnent de façon autonome ou complémentaire selon les circonstances. Le moteur électrique est alimenté par une batterie rechargée en permanence par l'énergie récupérée lors du freinage. C'est ainsi que les véhicules hybrides de Toyota n'ont jamais besoin d'être rechargés et qu'ils peuvent aussi rouler en mode purement électrique.

20

IL Y A HYBRIDE ET HYBRIDE

Aujourd'hui, de nombreux constructeurs proposent toutes sortes de motorisations hybrides. Les plus répandues sont les tout hybrides, semi hybrides et micro hybrides. Mais il y a hybride et hybride. Les différences résident principalement dans le mode de fonctionnement. En véhicule tout hybride Toyota, vous roulez par exemple jusqu'à 80% du temps en mode purement électrique en ville. Le système semi hybride ne fait appel au moteur électrique qu'en soutien du moteur thermique. Quant au système micro hybride, il ne possède que la fonction Start-Stop automatique. Ni l'un ni l'autre ne sont en mesure de rouler en mode purement électrique.



21

POIDS

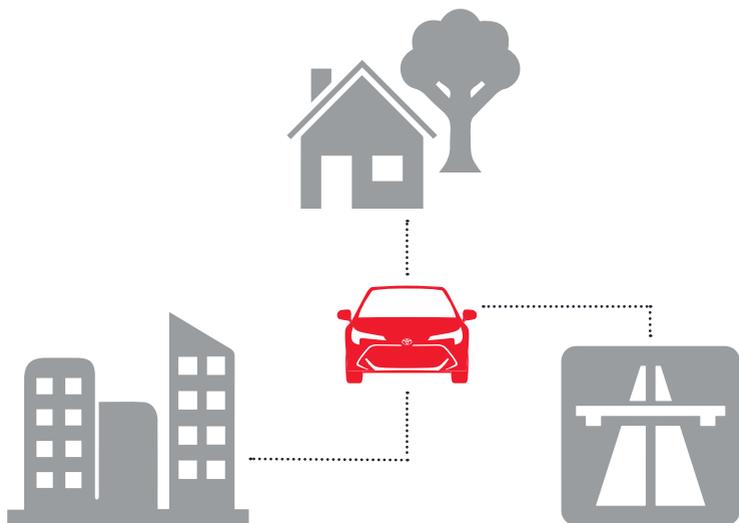
Un véhicule hybride n'est pas plus lourd qu'un véhicule équipé d'un moteur à essence. Avec ses 1'417 kg, la Toyota Corolla Hybrid est ainsi plus légère que sa concurrente directe équipée d'une boîte automatique. Car le poids supplémentaire conféré à la Corolla par son système hybride est compensé par une boîte automatique plus légère, ainsi que par l'absence d'alternateur et de démarreur.



22

QUALITÉ HAUT DE GAMME

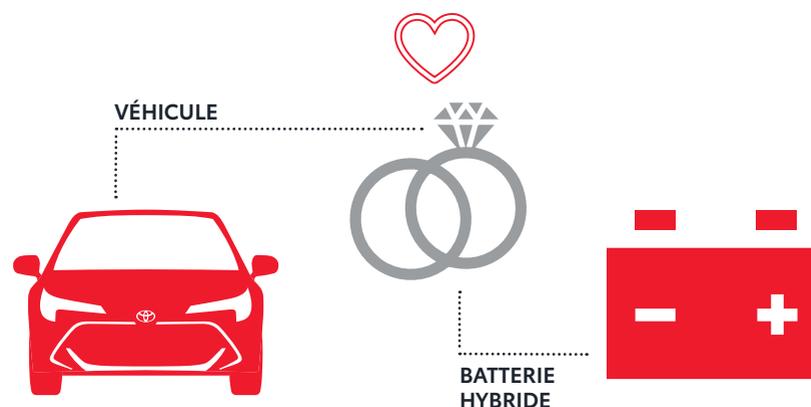
Les voitures hybrides produites par Toyota sont des exemples de qualité et de longévité. On en veut pour preuve le fait qu'environ 85% de tous les modèles Hybrid vendus en Suisse au cours des 20 dernières années sont toujours en circulation. L'excellence de cette qualité offre aux clients Hybrid l'avantage de bénéficier d'une valeur de revente supérieure à la moyenne. Cela étant, la plupart des conducteurs de modèles Hybrid ne souhaitent pas revendre leur Toyota...



23

EFFICIENCE OPTIMALE

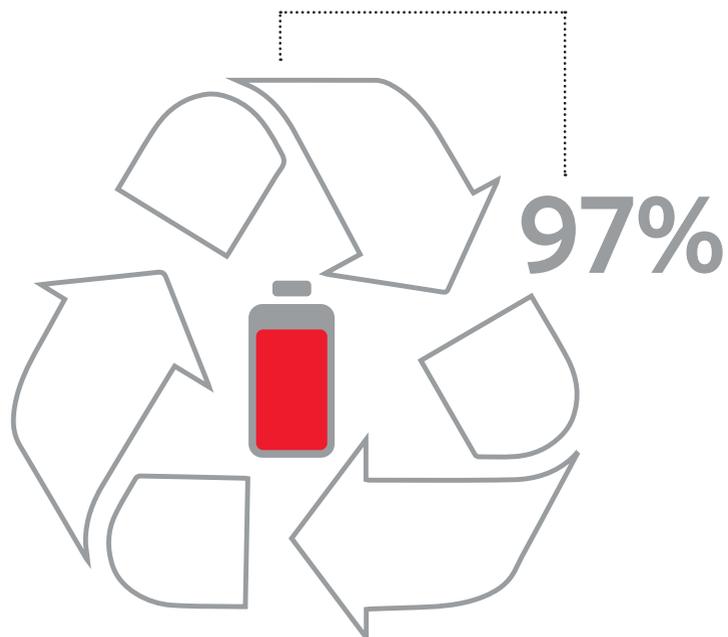
Si l'on considère le type de trajet et les conditions de circulation auxquelles un conducteur suisse est confronté en moyenne annuelle, la motorisation hybride est la plus efficace et la mieux adaptée aux circonstances. Vous circulez en mode électrique et sans émissions dans le trafic urbain en accordéon, avec une consommation minimale. En dehors des villes, les deux moteurs fonctionnent en complémentarité alors que sur l'autoroute, c'est avant tout le moteur à essence qui est sollicité. Grâce à la boîte CVT, vous roulez toujours à un régime développant un couple optimal. Au fait: le moteur à essence ne se met en marche que lorsqu'il est sollicité.



24

BATTERIE LONGUE DURÉE

La longévité d'une batterie hybride est identique à celle du véhicule dans lequel elle est installée.



25

RECYCLAGE

Avec un modèle Toyota Hybrid, vous respectez aussi l'environnement à la fin du cycle de vie de votre voiture. Nos véhicules hybrides, batterie comprise, sont recyclables à 97%. Les 3% restants sont éliminés dans le respect de l'environnement, sans le moindre résidu.

120 MILLIONS
DE TONNES

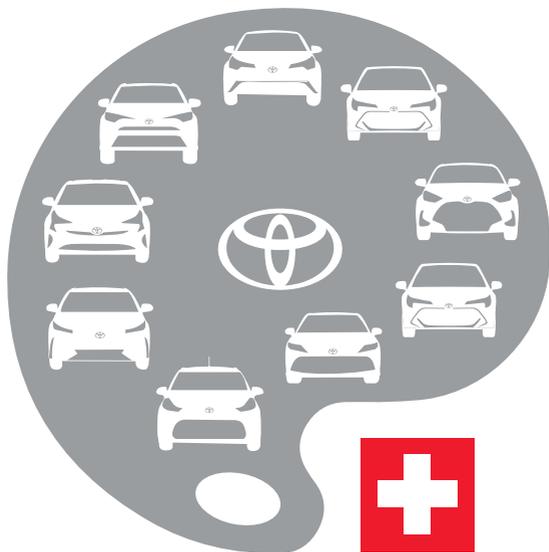


2.6

ECONOMIE DE CO₂ AU NIVEAU MONDIAL

Depuis la mise sur le marché de la Prius I, la vente des modèles Toyota Hybrid a permis d'épargner l'émission de 120 millions de tonnes* de CO₂, ce qui représente une contribution importante à la protection de la nature. Lorsque vous conduisez une Hybrid, vous partagez la responsabilité de ce résultat réjouissant.

*Nombre de véhicules immatriculés × distance parcourue × consommation de carburant

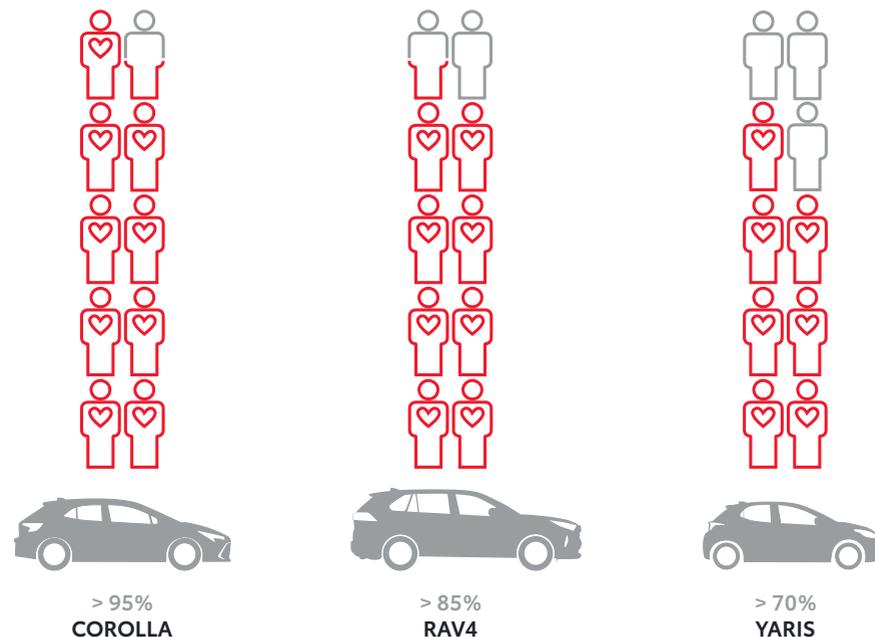


12 modèles

27

VASTE
CHOIX

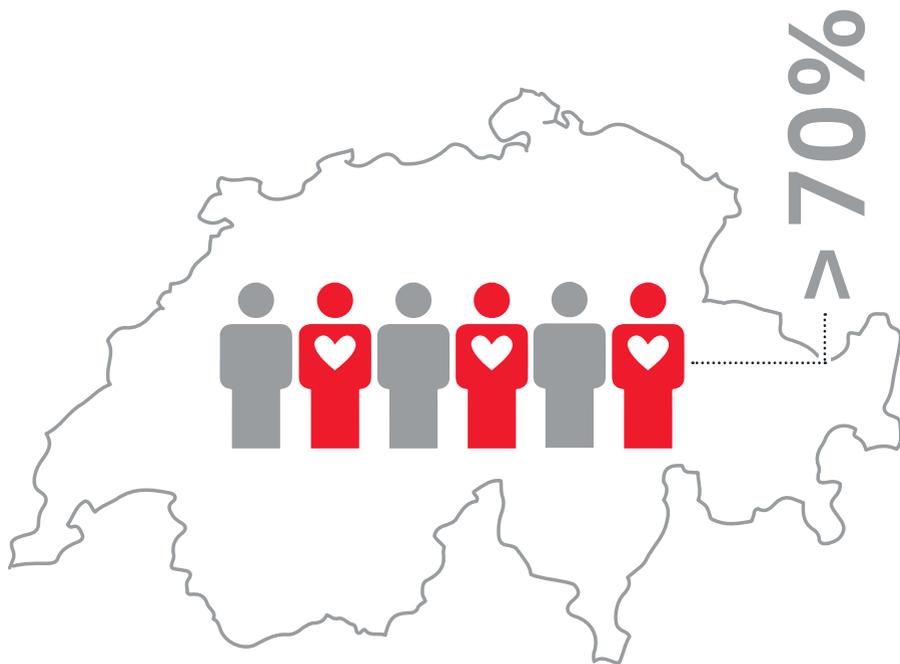
Avec plus de 30 modèles, Toyota et Lexus disposent de la plus grande gamme hybride au monde. Les véhicules hybrides du constructeur automobile japonais circulent déjà sur les routes de plus de 90 pays. En Suisse, Toyota en compte 12 modèles.



28

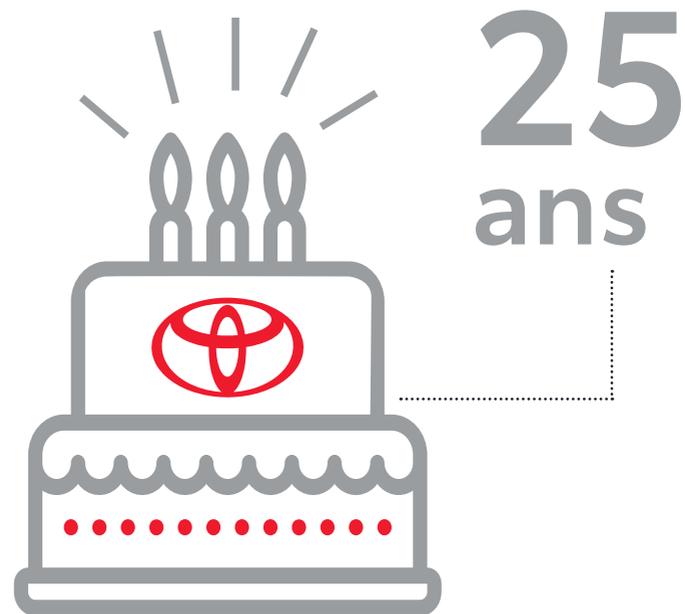
COMPARAISON DIRECTE:
UNE LONGUEUR D'AVANCE
POUR L'HYBRIDE

Parmi les modèles Toyota proposés au choix en motorisation hybride ou à essence, les clients choisissent le plus souvent la variante hybride. Pour le pionnier du SUV RAV4 ainsi que la Corolla, plus de 85% de tous les clients optent pour l'hybride.



29
PLUS DES 70% DES
CLIENTS TOYOTA
ROULENT EN HYBRID

À ce jour, plus de 70% de tous les clients Toyota optent pour la motorisation hybride.



30
25 ANS
D'EXPÉRIENCE

Il y a 25 ans, Toyota a mis sur le marché la Prius I, premier véhicule doté d'une motorisation hybride produit en grande série. Le constructeur japonais a depuis tout mis en œuvre pour optimiser l'efficacité et la dynamique routière de cette technologie unique en son genre. Plus de 30 modèles hybrides (modèles Lexus compris) sont d'ores et déjà disponibles à travers le monde. En choisissant Toyota, vous optez pour la première véritable technologie hybride.

LA GAMME DES MODÈLES TOYOTA

Souhaitez-vous en savoir plus sur votre modèle préféré ?

Consultez toyota.ch pour de plus amples informations sur la technologie hybride, nos offres attractives et l'adresse de votre partenaire Toyota.



YARIS HYBRID

1,5 VVT-i Hybrid Synergy Drive®, 85 kW (116 ch), 5 portes, boîte e-Multidrive
(3,8l/100km, 87g/km, catégorie d'efficacité énergétique A, version d'équipement Active)



COROLLA HYBRID

1,8 HSD, 90 kW (122 ch), 5 portes, boîte automatique e-CVT
(4,5l/100km, 101g/km, catégorie d'efficacité énergétique A, version d'équipement Active)
2,0 HSD, 135 kW (184 ch), 5 portes, boîte automatique e-CVT
(5,2l/100km, 117g/km, catégorie d'efficacité énergétique A, version d'équipement Trend)



COROLLA TOURING SPORTS HYBRID

1,8 HSD, 90 kW (122 ch), 5 portes, boîte automatique e-CVT
(4,5l/100km, 101g/km, catégorie d'efficacité énergétique A, version d'équipement Active)
2,0 HSD, 135 kW (184 ch), 5 portes, boîte automatique e-CVT
(5,2l/100km, 118g/km, catégorie d'efficacité énergétique A, version d'équipement Trend)



C-HR HYBRID

1,8 VVT-i Hybrid Synergy Drive®, 90 kW (122 ch), 5 portes, boîte e-Multidrive
(4,8l/100km, 109g/km, catégorie d'efficacité énergétique A, version d'équipement Comfort)
2,0 VVT-i Hybrid Synergy Drive®, 135 kW (184 ch), 5 portes, boîte e-Multidrive
(5,3l/100km, 119g/km, catégorie d'efficacité énergétique A, version d'équipement Trend)



PRIUS HYBRID AWD-I

1,8 VVT-i Hybrid Synergy Drive®, 90 kW (122 ch), 5 portes, boîte e-Multidrive
(4,4l/100km, 99g/km, catégorie d'efficacité énergétique A, version d'équipement Comfort)



PRIUS PLUG-IN HYBRID

1,8 VVT-i Hybrid Synergy Drive®, 90 kW (122 ch), 5 portes, boîte automatique e-CVT
(1,3l/100km, 29g/km, catégorie d'efficacité énergétique A, version d'équipement Premium)



RAV4 HYBRID

2,5 HSD 2WD, 160 kW (218 ch), 5 portes, boîte e-Multidrive
(5,6l/100km, 126g/km, catégorie d'efficacité énergétique A, version d'équipement Active)
2,5 HSD 4WD, 163 kW (222 ch), 5 portes, boîte e-Multidrive
(5,6l/100km, 128g/km, catégorie d'efficacité énergétique A, version d'équipement Comfort)



RAV4 PLUG-IN HYBRID

2,5 HSD 4WD, 225 kW (306 ch), 5 portes, boîte e-Multidrive
(1,0l/100km, 22g/km, catégorie d'efficacité énergétique A, version d'équipement Trend)



CAMRY HYBRID

2,5 HSD, 160 kW (218 ch), boîte e-Multidrive
(5,3l/100km, 119g/km, catégorie d'efficacité énergétique A, version d'équipement Comfort)



HIGHLANDER HYBRID

2,5 HSD AWD-i, 180 kW (248 ch), 5 portes, boîte e-Multidrive
(6,6l/100km, 149g/km)

Valeur cible Ø pour les émissions de CO₂ de tous les modèles de véhicules immatriculés en Suisse: 115g/km. Consommation et émissions de CO₂ mesurées selon le cycle WLTP.



Toyota améliore ses produits sans relâche et se réserve en tout temps le droit de modifier sans préavis les prix, équipements et spécifications techniques. • Les coloris représentés dans cette brochure peuvent différer légèrement des coloris effectifs de la carrosserie. • Sous réserve d'erreurs d'impression. • Certaines illustrations présentent des équipements spéciaux facturés en sus. • © 2021 Toyota AG, 5745 Safenwil. • Toute reproduction de textes ou de photos, sous quelque forme que ce soit, doit faire l'objet d'une autorisation écrite préalable, expressément accordée par Toyota AG, 5745 Safenwil.

67 TVHCA-L2103-F